

CEKOL®**GS-150****Gips szpachlowy EXTRA**

ZASTOSOWANIE: CEKOL GS-150 jest materiałem przeznaczonym do szpachlowania i wyrównywania ścian i sufitów wewnątrz budynków. Służy również do wykonywania gładzi gipsowych na wszelkich podłożach mineralnych.

WŁAŚCIWOŚCI: CEKOL GS-150 jest mieszanką gipsu syntetycznego, naturalnych wypełniaczy mineralnych i środków modyfikujących. Dzięki zastosowaniu najnowocześniejszych dodatków modyfikujących produkt nadaje się również do obróbki „na mokro”.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA: Podłoże powinno być czyste, zwarte, wolne od zatluszczeń. Farby emulsyjne, olejne, klejowe oraz luźne ziarenka piasku należy usunąć. Podłoże silnie chłonne należy zagruntować CEKOL DL-80. Podłoże gładkie i o niskiej nasiąkliwości oraz w przypadku bliznowienia na mokro zagruntować preparatem zwiększającym przyczepność CEKOL GB-87.

WYKONANIE: Zaprawę należy przygotować wsypując 1kg proszku do ok. 0,45 l wody. Dokładnie wymieszać, a następnie nanieść na przygotowane podłoże za pomocą gładkiej pacy. Zaprawę należy zużyć w ciągu 60 minut. Należy stosować narzędzia ze stali nierdzewnej lub plastikowe. Po wstępnym stwardnieniu możliwe są korekty powierzchni. Malowanie można rozpocząć po całkowitym wyschnięciu.

PRZECHOWYWANIE: Przechowywać należy w pomieszczeniach suchych, w oryginalnych opakowaniach.

opakowania:
18 kg

**DOSKONAŁY PODKŁAD POD GŁADZIE FINISZOWE
ŁATWY W OBRÓBCE
GRUBOŚĆ WARSTWY DO 10 MM**

**DANE TECHNICZNE**

Zaprawa spełnia wymagania	PN-EN 13279-1 B2/20/2 Tynk na bazie gipsu
Proporcje mieszanki:	około 0,45 l wody na 1 kg suchego proszku
Czas zużycia zaprawy:	60 minut
Wydajność:	około 1,5 kg/m ² /mm
Grubość warstwy:	1 do 10 mm
Temperatura wykonywania prac:	+5 °C do +25 °C
Początek wiązania:	≥ 60 min.
Wytrzymałość na zginanie:	≥ 2 N/mm ²
Wytrzymałość na ściskanie:	≥ 4 N/mm ²
Przyczepność do podłoża:	≥ 0,5 N/mm ²
Reakcja na ogień:	A1
Produkt posiada:	Atest higieniczny

UWAGI:

1. Podłoża silnie chłonne wodę należy zagruntować gruntem głęboko penetrującym CEKOL DL-80
2. Elementy stalowe zabezpieczyć antykorozyjnie.
3. Produkt nakładać za pomocą narzędzi ze stali nierdzewnej lub plastikowych.